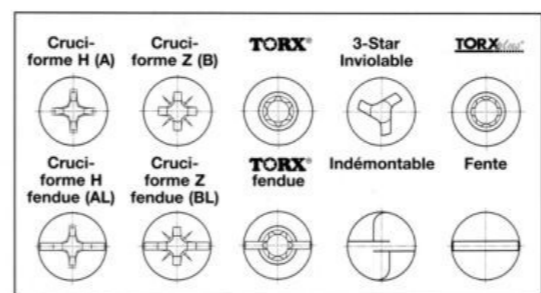


		Ø nominal	K 15	K 18	K 22	K 25	K 30	K 35	K 40	K 50	K 60	K 70	K 80	
Ø Extérieur du filet		d ₁	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	
Ø du noyau		d ₂	0,89	1,04	1,25	1,40	1,66	1,91	2,17	2,68	3,19	3,70	4,21	
Pas		P	0,67	0,80	0,98	1,12	1,34	1,57	1,79	2,24	2,69	3,14	3,59	
Dégagement du filet X _{max} normal l > 3 · d ₁			1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	
court l ≤ 3 · d ₁			0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
WN 1411	Diamètre de la tête	D			4,4	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	14,0		
	Hauteur de la tête	K			1,6	1,8	2,1	2,4	2,5	3,2	4,0	4,6		
	Épaisseur de l'embase	S			0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5		
	A	Cruci- Largeur/Taille	≈ m			2,4/1	2,6/1	2,9/1	3,5/2	4,1/2	4,8/2	6,4/3	7,0/3	
		forme Profondeur	t			0,68	0,82	1,15	1,07	1,33	1,98	2,24	2,84	
	B	Cruci- Largeur/Taille	≈ m			2,5/1	2,6/1	2,8/1	3,8/2	4,2/2	4,7/2	6,3/3	7,0/3	
forme Profondeur		t			0,86	1,01	1,26	1,08	1,40	2,01	2,27	2,91		
WN 1412	Diamètre de la tête	D	2,6	3,2	3,9	4,4	5,3	6,1	7,0	8,8	10,5	12,3		
	Hauteur de la tête	K	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0	2,5	2,7	3,4	4,0	4,5		
	A	Cruci- Largeur/Taille	≈ m	1,6/0	1,8/0	2,4/1	2,6/1	2,9/1	4,0/2	4,3/2	4,9/2	6,5/3	7,1/3	
		forme Profondeur	t	0,55	0,70	0,74	0,92	1,19	1,23	1,51	2,12	2,44	3,00	
	B	Cruci- Largeur/Taille	≈ m	1,7/0	1,8/0	2,4/1	2,6/1	2,9/1	3,9/2	4,3/2	4,9/2	6,6/3	7,1/3	
		forme Profondeur	t	0,55	0,70	0,92	1,08	1,36	1,26	1,62	2,23	2,57	3,14	
WN 1413	Diamètre de la tête	D			3,8*	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	13,6		
	Hauteur de la tête	c			0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60		
	A	Cruci- Largeur/Taille	≈ m			2,35/1	2,6/1	2,7/1	3,9/2	4,2/2	4,6/2	5,2/2	6,9/3	
		forme Profondeur	t			0,95	0,97	1,10	1,33	1,59	2,04	2,59	3,02	
	B	Cruci- Largeur/Taille	≈ m			1,25	1,43	1,56	1,96	2,22	2,67	3,22	3,68	
		forme Profondeur	t			0,92	1,09	1,20	1,47	1,70	2,06	2,60	3,01	
WN 1423	Diamètre de la tête	D	3,0	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	13,6	15,8		
	Hauteur de la tête	c	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70		
	TORX	A max	1,75	1,75	2,40	2,40	3,35	3,95	3,95	5,60	6,75	6,75		
		min	0,50	0,70	0,80	0,80	1,00	1,25	1,25	1,75	2,25	2,40		
	TORX	A max	0,65	0,85	1,00	1,00	1,30	1,70	1,70	2,20	2,70	2,90		
		min												



Matière:
 Acier traité, équivalent classe 10.9 (WN 1461, chapitre 2)
 Acier inoxydable A 2
 Résistance selon norme WN 1461
 Autres matières sur demande

Traitement de surface:
 Zingué blanc ou bichromaté
 Autres traitements sur demande

Exécutions spéciales:
 Réalisées sur demande

		Ø nominal	K 22	K 25	K 30	K 35	K 40	K 50	K 60	K 70	K 80	K 100
Ø Extérieur du filet		d ₁	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Ø du noyau		d ₂	1,25	1,40	1,66	1,91	2,17	2,68	3,19	3,70	4,21	5,23
Pas		P	0,98	1,12	1,34	1,57	1,79	2,24	2,69	3,14	3,59	4,49
Dégagement du filet X _{max} normal l > 3 · d ₁			2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
court l ≤ 3 · d ₁			1,1	1,3	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
WN 1446	Cote sur plats	SW		3,2	5,0	5,5	7,0	8,0	10,0	10,0	13,0	13,0
	Hauteur de la tête	K		1,3	1,5	2,3	2,3	3,0	3,5	4,8	5,3	5,8
WN 1447	Cote sur plats	SW			5,0	5,5	5,5	7,0	8,0	8,0	10,0	13,0
	Hauteur de la tête	K			2,3	2,8	2,8	3,5	4,2	5,0	6,0	7,0
WN 1451	Diamètre de la tête	D	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	14,0		20,0
	Hauteur de la tête	K	1,4	1,5	2,1	2,4	2,6	3,3	3,6	4,2		5,5
WN 1452	Diamètre de la tête	TORX	T6	T6	T10	T10	T20	T20	T25	T30		T40
		A max	1,75	1,75	2,80	2,80	3,95	3,95	4,50	5,60		6,75
	Hauteur de la tête	min	0,70	0,70	1,00	1,10	1,25	1,40	1,60	2,00		2,70
		max	0,85	0,85	1,30	1,40	1,70	1,80	2,00	2,40		3,20
	Épaisseur de l'embase	S	0,80	0,80	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,40		2,00
WN 1453	Diamètre de la tête	D	4,0	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	10,8	12,5	14,0	16,0
		K	1,4	1,6	2,1	2,3	2,6	2,9	3,8	4,4	5,0	6,0
	Hauteur de la tête	TORX	T6	T7	T10	T10	T20	T20	T25	T30	T40	T40
		A max	1,75	2,05	2,80	2,80	3,95	3,95	4,50	5,60	6,75	6,75
	Épaisseur de l'embase	min	0,70	0,70	1,00	1,10	1,25	1,40	1,60	2,00	2,40	2,70
		max	0,85	0,85	1,30	1,40	1,70	1,80	2,00	2,40	2,90	3,20
WN 1453	Diamètre de la tête	D	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11,0	12,5	14,5	14,5
		c	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,70
	Hauteur de la tête	~f	0,50	0,60	0,75	0,90	1,00	1,25	1,50	1,80	2,00	2,00
		TORX	T6	T8	T10	T15	T20	T25	T30	T40	T40	T40
	Épaisseur de l'embase	A max	1,75	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60	6,75	6,75	6,75
		min	0,70	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,70	2,70	2,70
Épaisseur de l'embase	max	0,85	1,15	1,30	1,50	1,80	2,00	2,40	3,20	3,20	3,20	