



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES ACIERS INOXYDABLES

1-CHIMIQUES

TYPE d'acier inoxydable		A2	A4
		austénitique au chrome-nickel	austénitique au chrome – nickel - molybdène
NUANCES courantes	AFNOR	Z6 CN18-09 304	Z6 CND 17-11 316
	AISI		
Composition	Carbone	infér. ou = à 0.06%	infér. ou = à 0.06%
	Chrome	17 à 19 %	16 à 18 %
	Nickel	8 à 10 %	10 à 12 %
	Molybdène		2 à 2.5 %

Le faible potentiel électrique des aciers inoxydables limite considérablement les risques de corrosion subie par la visserie par couple électrolytique dans les assemblages avec d'autres métaux.

2-MECANIQUES

	Classe 70	Classe 80
Résistance à la traction	700 MPa	800 MPa
Limite élastique	450 MPa	600 MPa
Perméabilité magnétique relative	A2 : 1.400 Km	A2 : 1.800 Km
	A4 : 1.004 Km	A4 : 1.006 Km

Plus le taux de perméabilité K.m est proche de 1, moins le matériau est magnétique.

3-COUPLES DE SERRAGE

Diamètre	Nm, coef. de frottement 0.12 à 0.2 (par traitement)		Nm, coef. de frottement 0.3	
	Classe 70	Classe 80	Classe 70	Classe 80
3	0.91	1.21	1.35	1.85
4	2.11	2.81	3.00	4.10
5	4.13	5.51	6.10	8.00
6	7.20	9.60	10.40	13.90
8	17.00	23.00	25.50	33.90
10	34.00	45.50	51.00	69.00
12	59.00	78.00	88.00	117.00
14	93.00	124.00	141.00	188.00
16	144.00	192.00	218.00	291.00
18	198.00	264.00	308.00	411.00
20	278.00	371.00	439.00	586.00