

Performance des modes d'entraînement



ENTRAÎNEMENT			CRITÈRE DE CHOIX									
			Normalisation de l'entraînement en France	Caractère courant de l'outil de manœuvre	Dégagement nécessaire autour de la tête pour l'outil	Capacité de transmission du couple	Classe de qualité maximale théorique	Aptitude au montage automatisé	Longévité de l'outil de serrage	Aptitude au dévissage	Aptitude à recevoir un revêtement	Facilité de nettoyage (hygiène alimentaire)
ENTRAÎNEMENT EXTERNE	HEXAGONAL	H					12.9					
	CARRE	Q					10.9					
	SIX LOBES EXTERNES						12.9					
EMPREINTE	SIX PANS CREUX	HC					10.9					
	SIX LOBES INTERNES	X					12.9					
	CRUCIFORME (dite "Pozidriv")	Z					6.8					
	CRUCIFORME (dite "Philips")	H					5.8					
	FENTE (tournevis)	S					4.8					
	FENTE (pièce de monnaie)						4.8					
	ENCOCHES						5.8					
	ENCOCHES (5)						8.8					
	MULTI-ENTRAÎNEMENT	HEXAGONAL FENDU	HS									
SIX PANS CREUX FENDU		HCS										
CRUCIFORME FENDU OU SIX LOBES FENDU		ZS XS										

NIVEAU DE PERFORMANCE



TRÈS BON



BON



MOYEN



MAUVAIS



TRÈS MAUVAIS